

「別紙書類（複数工場）基準 B」

複数工場を対象とした申請の場合は、単工場で申請のものに次に示すの書類を追加して下さい。

認証の区分及び対象となる製品の名称（製品リスト）

認証を受けようとする（全工場又は事業場を含む）製品の品質管理体制を表す体系図及び担当者連絡先、別紙で認証を受けようとする製品と対象工場又は事業所とを関連付けるマトリックス表。

認証を受けようとする製品に係る品質規格一覧表及び対象工場又は事業所と品質規格の関係を示す体系図。

また、これら書類の様式及び品質管理状況説明書としての構成は、以下のようにお願いします。なお、用紙は A4 を原則とします。

品質管理状況説明書 B

申請者：住所
会社名
所属部署、品質管理責任者氏名

認証の区分：J I S K (必要な場合種類)

対象となる製品の名称：

ペイント A
塗料

- ・
- ・
- ・

認証を受けようとする（全工場又は事業場を含む）製品の品質管理体制を表す体系図
 < 記載例 >

申請者	管理組織 (品質管理責任者)	該当の工場又は事業所 (連絡担当者)	製品名又は行程名等
塗料株式会社	事業所 品質本部 () 品質管理委員会 委員長:	ペイント株式会社 ()	ペイント A 塗料 主剤 塗料 硬化剤
		塗料株式会社 ()	調色
		塗料株式会社 工場 ()	塗料 主剤
		塗料株式会社 事業所 ()	品質検査(検査項目) ペイント A

担当者連絡先

氏名	会社名	所属部署	役職	TEL/FAX	e-mail

別添で

認証を受けようとする製品と対象工場又は事業所とを関連付けるマトリックス表

製品の名称	対象となる工場又は事業所等			
	工場	事業所	(株)	(株)
ペイント A				
塗料				
.				
.				

認証を受けようとする製品に係る品質規格一覧表

< 記載例 >

(品質システムに関する規格)

文書管理規定

品質管理規定

・

・

苦情処理規程

・

(製品の品質に関わる規格)

原材料品質規格

原材料受け入れ規格

製品規格

・

・

(製品試験方法)

試験

・

・

品質規格の体系図

< 記載例 > 下図は例示 (A4横書き可)

製品品質規格	作成 / 決済・管理	適用			
		ペイント 株式会社	塗料 株式会社	塗料株式会 社 工場	塗料株式会 社 事業所
文書管理規定	事業所 品質本部 品質管理責任者:				
品質管理規定					
苦情処理規程					
・					
・					
原材料品質規格					
原材料受け入れ規格					
製品規格					
・					
・					
製品試験方法					

以後、該当の工場又は事業所毎に「別紙書類基準B」の様式に習って1 - (1) ~ 1 - (1 3) を作成し、例に示す順で添付する。

< 記載例 (構成) >

ペイント株式会社

1 - (1)

1 - (2)

・

・

1 - (1 3)

塗料株式会社

1 - (1)

1 - (2)

・

・

1 - (1 3)

塗料株式会社 工場

・

・

以後、共通書類として「別紙書類基準B」の様式に習って次の書類を添付する。

- 1 - (14) 認証を受けようとする製品に係る苦情処理の概要
2. 認証を受けようとする製品、その包装等に付す表示の態様
3. 認証を受けようとする製品に係る品質管理責任者に関する事項